

圧着式スクリーンフレネルプリンタ  
Cylinder type screen fresnel printer

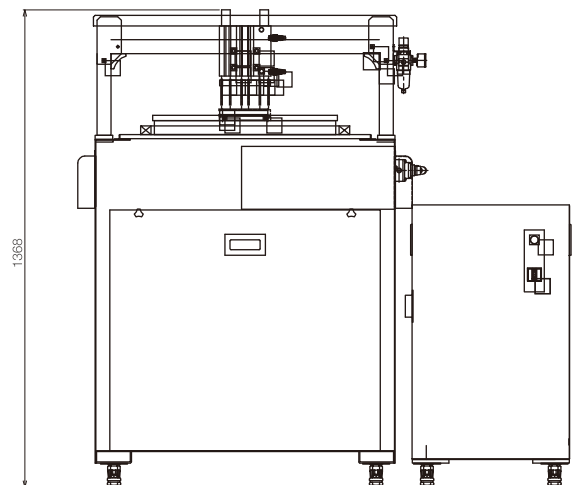
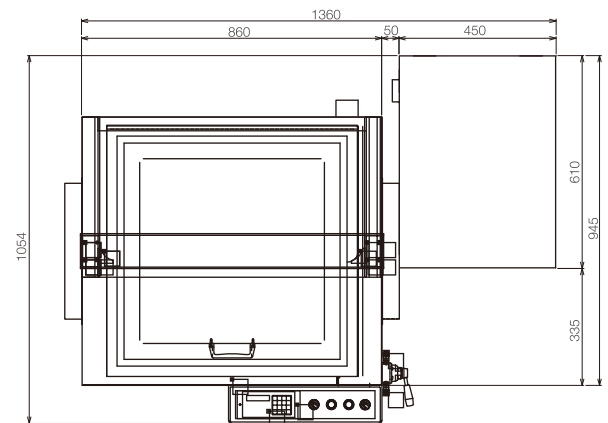
# FL-SP1

- スクリーン枠にストレスを与えない圧着方式を採用  
Employed a compression method that will not stress the screen frame  
采用制版框损坏状态的压接方式
- 配光バランスの向上  
Improved light distribution balance  
提高照射面配光均匀
- 平行光による寸法精度の安定  
Stabilize dimensional precision by parallel rays  
由于平行光会让尺寸精度稳定
- 高精度の積算光量計を搭載  
Equipped with a high precision power meter  
装备高精度积算光量计
- コンパクト設計  
Compact design  
小型设计



製品仕様 Specifications	FL-SP1
露光サイズ Effective Exposure Size 曝光尺寸	□350×350
最大版枠サイズ Max. Screen Frame Size 最大版框尺寸	□600×600 /1版 (1 screen)
システム System 系统	シリンダー圧着方式 Cylinder Compression Method 汽缸压接方式
光源 Light source	Unilec 1kW / 3kW 瞬時点灯、空冷タイプ Hot restrike, air cooling type 瞬时点灯・气冷类型  GLランプ(405nm) / HLランプ(365nm) 選択可 Option of GL lamp(405nm) / HL lamp(365nm) GL灯(405nm) / HL灯(365nm) 选择可能
露光制御 Exposure control 曝光控制	積算光量計EC-302による Power meter EC-302 由EC-302累计光量计  積算光量制御 Integral light control 累计光量控制  真空時間設定：0～9999秒 Vacuum time setting : 0～9999 seconds  露光設定時間：0～9999カウント Exposure time setting : 0～9999 count 曝光设定时间：0～9999 计算  メモリー：10チャンネル Memory : 10 channels 记忆：10 频道
電源 Utility	単相 AC200V 50A/60A Single phase AC200V 50A/60A 单相 AC200V 50A/60A
外形寸法 Dimensions 尺寸	本体/Main body W910 x H1368 x D768.4mm 電源/Power supply W450 x H811 x D610mm

外形寸法  
Dimensions (mm)



● 製品改良のため、仕様および外観の一部を予告なく変更する場合があります。  
Specification and some parts of appearance are subject to change without notice due to improvement.  
因产品改良，不会事前通知变更规格和外观的一部分。